

Винтовые компрессорные станции с дизельным двигателем DEUTZ

NEW 2012



ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ОБЛАСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Дизельные винтовые компрессорные станции выполнены с использованием передовых технологий и в соответствии с современными требованиями по защите окружающей среды.

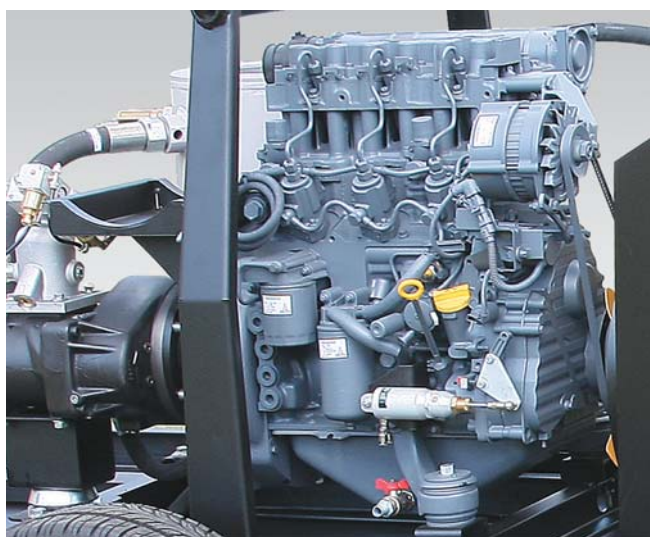
Дизельные винтовые компрессорные станции Remeza предназначены для выработки сжатого воздуха и питания им пневматических инструментов, приводов, механизмов на строительных, дорожных, геологоразведочных и других работах, для механизации тяжелых и трудоемких процессов. Идеальный источник сжатого воздуха при производстве строительных и дорожных работ. Станции в стандартном исполнении предназначены для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -15 до +45 °С. В специальном исполнении температурный режим эксплуатации от -35 до +45 °С.

Винтовой блок компании «Rotorcomp» (Германия)



- › Высокая надежность
- › Низкие эксплуатационные расходы
- › Изготовление станции на рабочее давление от 7 до 15 бар

Дизельный двигатель компании DEUTZ (Германия)



- › Увеличенные межсервисные интервалы, ТО через 500 часов работы.
 - › Низкий расход топлива.
 - › Отсутствие охлаждающей жидкости дизельного двигателя, охлаждение осуществляется маслом системы смазки двигателя.
 - › Гарантия 24 месяца.
 - › Средний ресурс до капитального ремонта 15 000 часов.
 - › Все точки технического обслуживания расположены на одной стороне двигателя.
 - › Высокая ремонтоспособность, наличие ремонтных комплектов.
 - › Широкая сервисная сеть по всему миру с послепродажным обслуживанием.
- Адреса сервисных центров указаны на сайте www.deutz.de в разделе партнеры.

Корпус



- › Порошковое атмосферостойкое покрытие корпуса обеспечивает защиту от коррозии.
- › Легкодоступность ко всем компонентам станции при ТО и ремонте.
- › Удобная заправка, топливный бак оснащен датчиком уровня топлива.
- › Емкость топливного бака обеспечивает не менее восьми часов работы станции с полной нагрузкой.
- › Конструкция поддона рамы исключает возможность попадания на землю эксплуатационных жидкостей.
- › Небольшие габариты корпуса и съемное дышло позволяют загружать в еврофуру до 8 компрессорных станций.

Шасси компании «AL-KO» (Германия)



- › Высокая безопасность.
- › Горячее цинкование обеспечивает оптимальную защиту от коррозии.
- › Удобное техническое обслуживание.
- › Прочная и долговечная конструкция с усиленными цапфами осей.
- › Легкосъемное дышло.

Варианты исполнения станций

- › На опорах.
- › На шасси с нерегулируемым по высоте дышлом, петля НАТО, Ø 76 мм.
- › На шасси с регулируемым по высоте дышлом, петля НАТО, Ø 76 мм.

Микропроцессорная система управления



- › Индикация режимов работы, наработки (счетчик часов), заряда аккумулятора и разрешение на пуск.
- › Защита и аварийный останов двигателя с индикацией:
 - отказ (обрыв ремня) генератора;
 - загрязнённость воздушного фильтра;
 - давление масла в двигателе ниже допустимого;
 - высокая температура масла двигателя;
 - высокая температура масла компрессора;
 - загрязнённость топливного фильтра;
 - низкий уровень топлива в баке.
- › ЖК-дисплей, светодиодные индикаторы.

Эластичная приводная муфта компании



Передача крутящего момента от дизельного двигателя к винтовому блоку осуществляется через эластичную приводную муфту

Преимущества по сравнению с ременным приводом:

- › компактное, малозумное соединение
- › отсутствие потерь энергии при передаче крутящего момента от двигателя к компрессору
- › не требует регулировки и наладки
- › меньшее влияние на ресурс подшипников приводного вала дизельного двигателя и винтового блока

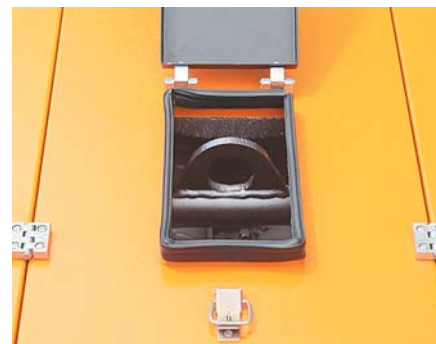
Компоненты



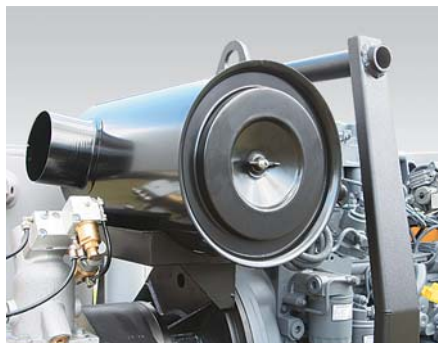
- › Станции поставляются полностью подготовленные к эксплуатации, требуется только заправка топливом.
- › В комплект поставки входят: аккумулятор, противоткатники, светоотражательные элементы



- › Панель управления надежно защищена от воздействия атмосферных факторов и механических повреждений.



- › Уравновешенная стойка подъема с серьгой.
- › Погрузка – разгрузка осуществляется посредством закрепления крюка подъемного механизма за серьгу стойки подъема, без дополнительной строповки.



› Общий воздушный фильтр для винтового компрессора и дизельного двигателя снижает материальные и временные затраты при проведении ТО.

› Необходимость замены патрона воздушного фильтра указывает система контроля.

› Дополнительный топливный фильтр обеспечивает качественную фильтрацию топлива и защиту от попадания воды в систему питания дизельного двигателя.

› Выход сжатого воздуха обеспечивается тремя выходными кранами.

Рабочие характеристики	Модель			
	ДК-3/7Д	ДК-3/15Д	ДК-4/10Д	ДК-5/7Д
Производительность без охладителя, м³/мин	3	3	4	5.4
Давление рабочее избыточное, бар	7	15	10	7
Емкость масляной системы компрессора, л	10	13	13	13
Количество постов, шт	2x3/4"	2x3/4"+1x1"	2x3/4"+1x1"	2x3/4"+1x1"
Двигатель	DEUTZ	DEUTZ	DEUTZ	DEUTZ
Модель	F02M2011	F03M2011	F03M2011	F03M2011
Количество цилиндров, шт	2	3	3	3
Максимальная частота вращения коленчатого вала при полной нагрузке, об/мин	2750	2750	2750	2750
Мощность номинальная, кВт	23.3	36.0	36.0	36.0
Система охлаждения	масляная	масляная	масляная	масляная
Емкость масляной системы, л	8	11	11	11
Расход топлива при максимальной мощности, кг/ч	5.2	8.0	8.0	8.0
Объем топливного бака, л	45	75	75	75
Габариты и масса станции на шасси с регулируемым дышлом ДхШхВ, мм (масса, кг)	2900x1450x1260 (750)	3430x1480x1280 (920)	3430x1480x1280 (920)	3430x1480x1280 (920)
Габариты и масса станции на шасси с нерегулируемым дышлом ДхШхВ, мм (масса, кг)	2500x1450x1260 (740)	2900x1480x1280 (910)	2900x1480x1280 (910)	2900x1480x1280 (910)
Габариты и масса станции на опорах ДхШхВ, мм (масса, кг)	1580x1270x1020 (670)	2050x1300x1040 (840)	2050x1300x1040 (840)	2050x1300x1040 (840)

